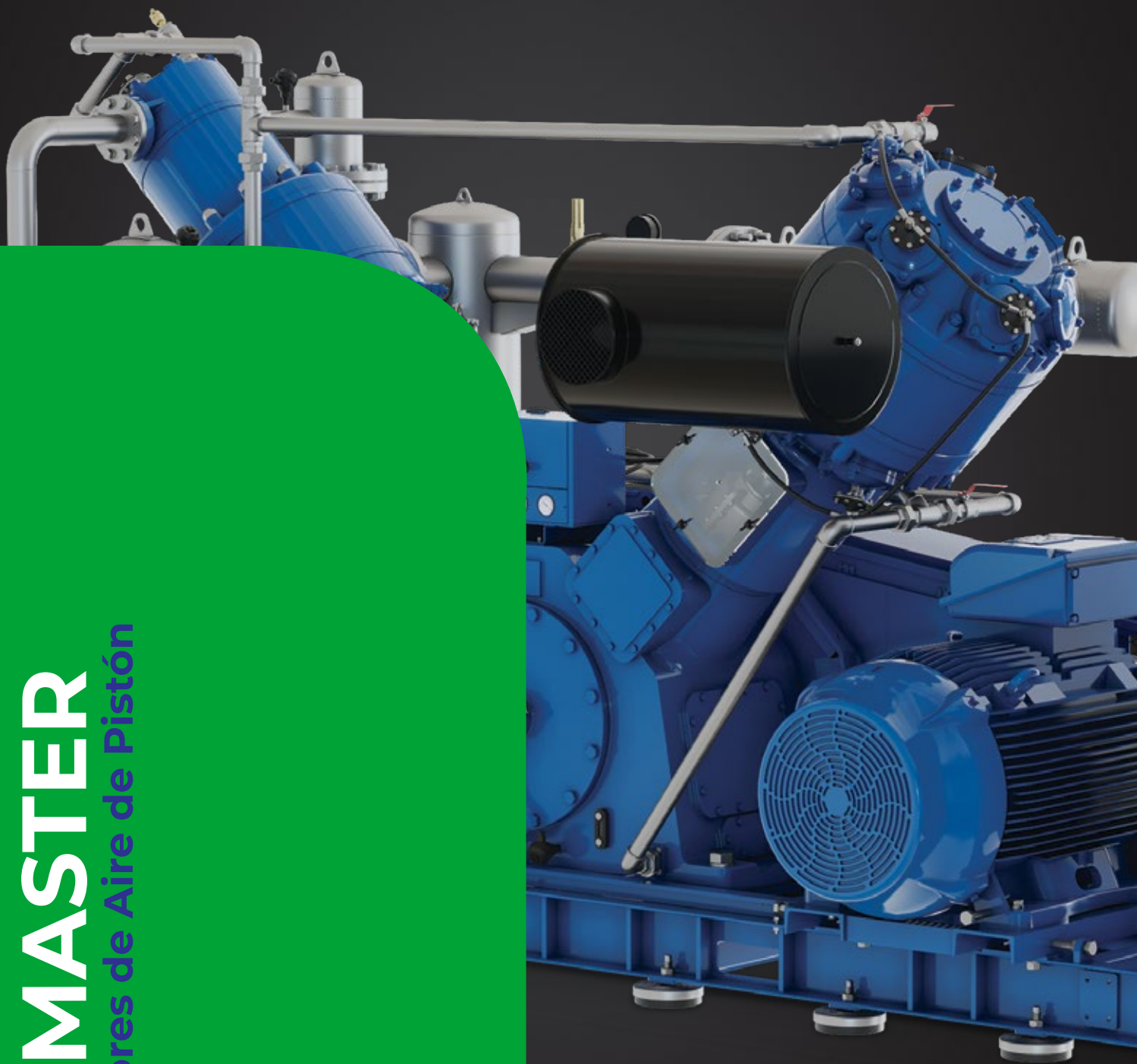


**hertz**  
KOMPRESSOREN

# PET MASTER

Compresores de Aire de Pistón

37-220 kW





3,6-23  
m<sup>3</sup>/min

37-220  
kW

40  
bar

## **SERIE PET MASTER**

*Libre de Aceite, Refrigerado Por Agua  
Compresores de Aire de Pistón*

Proporcionamos soluciones de aire fiables y de alto rendimiento para las industrias de embotellado de pet y alimentación y bebidas que requieren alta compresión.



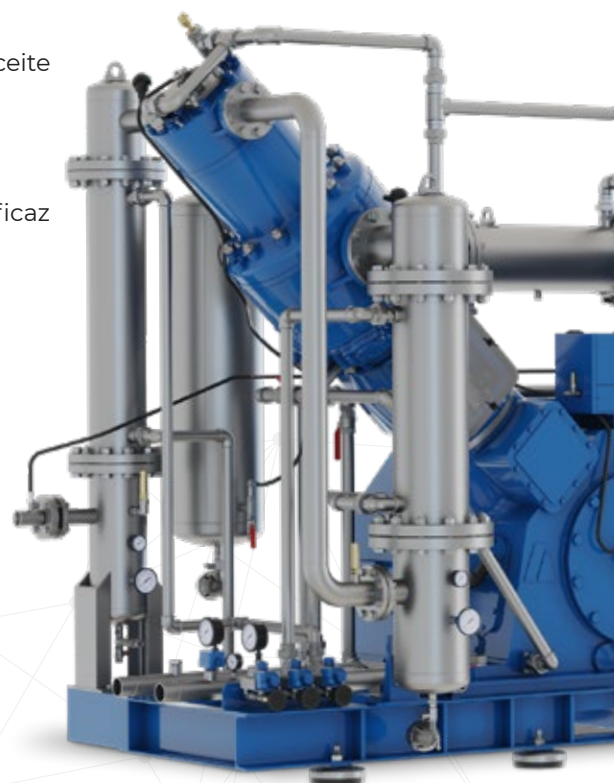
### **Características Generales**

- Compresor alternativo que proporciona aire industrial 100% exento de aceite
- Protección del motor eléctrico para evitar sobrecargas
- Diseño refrigerado por agua para una gran eficiencia energética y capacidad para trabajar en condiciones severas
- Sistema de carga/descarga de bajo consumo para un funcionamiento eficaz
- Sistema eléctrico integrado para un funcionamiento sencillo
- Rango de funcionamiento de 20-40 bar



### **Ventajas**

- Estructura compacta, fácil de instalar y montar.
- Proporciona la máxima capacidad de aire exento de aceite en un espacio mínimo.
- El desgaste debido a la fricción se reduce al mínimo. Esto afecta positivamente a los tiempos y costes de mantenimiento.
- El separador de agua de acero inoxidable aumenta la resistencia a la corrosión.
- El arranque suave prolonga la vida útil de los componentes.



## **Motor Eléctrico**

- Motores eléctricos de eficiencia IE3
- Sistema especial de arranque sin carga y sistema automático de descarga para el arranque sin carga
- Larga vida útil con bajas RPM gracias a la característica de 6 polos

## **Bloque Compresor**

- Cilindros y cabezales de hierro fundido con camisa de agua
- Válvulas concéntricas de acero inoxidable de alta velocidad especialmente diseñadas
- Cáster de hierro fundido de alta resistencia
- Cigüeñal de acero forjado de alta resistencia equilibrado dinámicamente
- Pistones especiales de aleación de aluminio y bielas de acero forjado



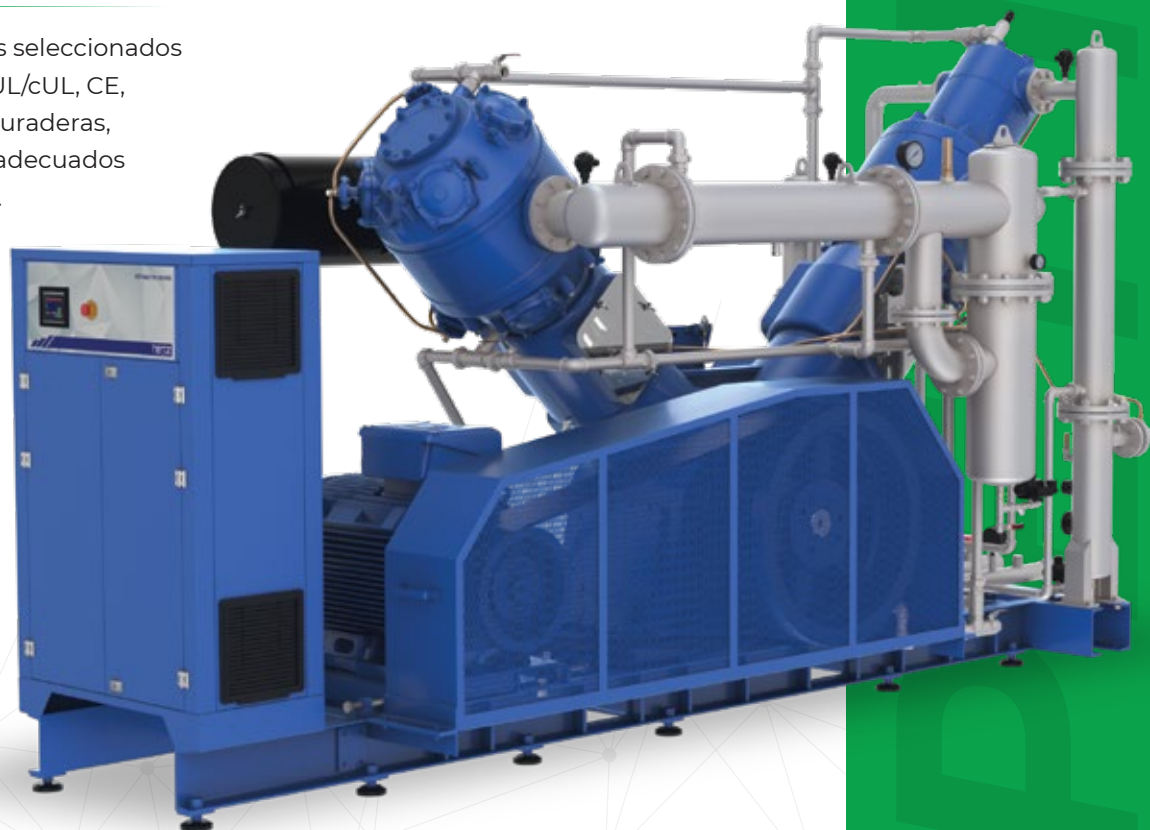
## **Sistema de Refrigeración**

- Los intercoolers y aftercoolers utilizan tubos de acero inoxidable para una transferencia de calor más eficiente y una mayor resistencia a la corrosión.
- Los refrigeradores están diseñados para hacer pasar el aire a través del tubo y el agua a través de la pared del cuerpo.
- El diseño compacto de los refrigeradores tubulares garantiza un mantenimiento sencillo y una refrigeración muy eficaz.



## **Certificación**

- Componentes eléctricos seleccionados según las normas IEC, UL/cUL, CE, carcasas de fundición duraderas, sistemas de seguridad adecuados para la clase de presión.





## Control Electrónico

- Pantalla táctil en color de 7" avanzada, de alta definición y fácil de usar (HMI)
- Infraestructura de PLC de tipo industrial de alta velocidad y robustez
- Sistema de protección de acceso cifrado con varios niveles de autorización
- Visualización de los datos relevantes en la pantalla de forma clara, registro de gráficos de tendencias y supervisión activa
- Historial de alarmas que registra las últimas 100 alarmas
- Comunicación Ethernet / ModBus de serie
- Estructura de entradas y salidas flexible, programable y ampliable

60 Hz

Modelo	Presión		Capacidad		Tensión de Frecuencia V/Hz	Potencia de Motor kW/HP	Conexión	Dimensiones (mm)			Peso kg
	bar	psi	m³/min	cfm				Longitud	Anchura	Altura	
PET Master 50	40	580	3,6	127	460/3/60	37/50	G 1 1/4"	3530	1803	2413	4800
PET Master 75	40	580	5,5	194	460/3/60	55/75	G 1 1/4"	3530	1803	2413	4900
PET Master 100	40	580	7,4	261	460/3/60	75/100	G 1 1/4"	3556	1803	2438	6300
PET Master 125	40	580	9,1	321	460/3/60	90/120	G 1 1/4"	3556	1803	2438	6400
PET Master 150	40	580	11,6	410	460/3/60	110/150	G 2"	4165	1981	2819	7350
PET Master 180	40	580	13,5	477	460/3/60	132/175	G 2"	4165	1981	2819	7450
PET Master 220	40	580	16,4	579	460/3/60	160/215	G 2"	4165	1981	2819	7850
PET Master 270	40	580	21,3	752	460/3/60	200/270	G 2"	4216	2209	2844	9100
PET Master 300	40	580	23	812	460/3/60	220/300	G 2"	4216	2209	2844	9200

60 Hz

Modelo	Presión		Capacidad				Tensión de Frecuencia V/Hz	Potencia de Motor kW/HP	Conexión	Dimensiones (mm)			Peso kg
	bar	psi	Min m³/min	Min cfm	Max m³/min	Max cfm				Longitud	Anchura	Altura	
PET Master 75 VSD	40	580	4,1	145	5,5	194	460/3/60	55/75	G 1 1/4"	3530	1803	2413	5600
PET Master 125 VSD	40	580	6,8	240	9,1	321	460/3/60	90/125	G 1 1/4"	3556	1803	2438	6650
PET Master 180 VSD	40	580	10,1	357	13,5	477	460/3/60	132/180	G 2"	4165	1981	2819	7750
PET Master 220 VSD	40	580	12,3	434	16,4	579	460/3/60	160/220	G 2"	4165	1981	2819	8000
PET Master 300 VSD	40	580	17,3	611	23	812	460/3/60	220/300	G 2"	4216	2209	2844	9500

- COMPRESORES DE HERTZ se reserva el derecho de realizar cambios en sus productos sin previo aviso.